



## Entrevista: Moldes de LEGO®

Por HispaBrick Magazine®

Imágenes por LEGO® System A/S

Recientemente LEGO® recuperó alrededor de 80 moldes de productos históricos durante la demolición de algunos edificios de la fábrica en desuso en Billund. Estos moldes habían sido enterrados en los cimientos cuando la fábrica fue construida. Ha habido muchos rumores sobre el entierro de viejos moldes en los cimientos de nuevos edificios por parte de LEGO, para evitar que cayeran en manos de los competidores y la publicación de este hallazgo corrobora la práctica. Por otra parte, esto ocurrió hace más de 40 años. HispaBrick Magazine® ha hablado con Tine Froberg Mortensen para averiguar un poco más acerca de este hallazgo y sobre la vida y muerte de un molde de LEGO.

**HBM:** ¿Cuánto tiempo llevas trabajando para LEGO?

**TFM:** Desde Enero del 2011

**HBM:** ¿Cuáles son tus responsabilidades?

**TFM:** Soy la encargada de expedientes para el Grupo LEGO y responsable de los Archivos del Grupo LEGO, que es un subdepartamento de la LEGO Idea House. En la LEGO Idea House, recogemos los valores, la historia y el desarrollo del Grupo LEGO.

Este es mi trabajo, asegurarme que todos los departamentos de LEGO en todo el mundo entregan material relevante a los archivos, donde lo archivamos y lo hacemos accesible para los colegas que lo soliciten.

También realizo excursiones para invitados al interior del museo de la LEGO Idea House, me encargo de peticiones: tanto internas como externas: y he escrito las historias para la página web de la Historia de LEGO: <http://www.lego.com/da-dk/legohistory/welcome>

Así que, en resumen, la recolección, preservación y la mediación de la historia del Grupo LEGO, el desarrollo y los valores.

**HBM:** ¿Qué es el Archivo LEGO?

**TFM:** En los Archivos del Grupo LEGO, recogemos material histórico relevante: y nuevo: que documenta la historia y el desarrollo del Grupo LEGO. Como mencioné anteriormente, de todos los departamentos de LEGO en todo el mundo, pero a veces también recibimos el material de jubilados LEGO, coleccionistas y otras personas externas. Somos cinco personas en el equipo de los Archivos del Grupo LEGO. Cuatro ayudantes de archivo y yo.

**HBM:** ¿Qué elementos mantienes en el Archivo?

**TFM:** Mantenemos una gran cantidad de material diferente en los Archivos, por ejemplo:

- Documentos, como por ejemplo actas de las reuniones, planes estratégicos, revistas internas, discursos, dibujos técnicos, la documentación relativa a las oficinas de ventas y centros de fabricación, etc. - cualquier cosa que documenta el desarrollo del Grupo LEGO.
- Prototipos de diferentes elementos: que datan las formas de los juguetes de madera hasta los prototipos de los temas actuales.





- Productos que datan de 1932. Eso significa a juguetes tanto de madera como de plástico, donde mantenemos una cierta cantidad de cada set lanzado desde 1949.
- Tenemos datados artefactos mucho más antiguos. Estos artefactos están, por supuesto, relacionados con Ole Kirk Christiansen, fundador del Grupo LEGO®. Como debes saber, se trasladó a Billund en 1916, después de comprar la carpintería en Billund (¡¡hace 100 años este año !!).
- Instrucciones de montaje: desde las primeras instrucciones de mediados de los 60 hasta el día de hoy.
- Moldes, hasta ahora, los datados alrededor de 1952. Todavía no hemos abierto todos los moldes de la fábrica Hovmarksvej, recién demolida, por lo que tal vez nos encontremos con moldes aún más antiguos.
- Máquinas - por ejemplo máquinas de moldeo y otras máquinas de nuestros talleres de moldeo ya cerrados.
- Imágenes y fotografías - creo que la más antigua de la colección es de finales del siglo XIX y la más antigua de Ole Kirk Christiansen es de 1911.
- Premios y diplomas recibidos por el Grupo LEGO.
- Arte (esculturas, pinturas, etc.)

Es esencial que el material incluido en los archivos esté producido por el Grupo LEGO o que de algún modo tenga una relación estrecha el Grupo LEGO.

**HBM:** ¿Cuál es el propósito del Archivo de LEGO?

**TFM:** Preservar el material pertinente y hacerlo accesible para los colegas.

**HBM:** ¿Cuál es el promedio de vida de un molde?

**TFM:** Por lo que se me ha informado, varía según la complejidad del molde. Algunos moldes han hecho más de 25 millones de "inyecciones", pero por lo general, el número es de entre 8 y 10 millones. Los moldes, por supuesto, se limpian mientras están en uso. Por lo general, después de 500.000 "inyecciones", dependiendo de qué material se utiliza para los elementos.

**HBM:** ¿Qué le sucede a un molde una vez que su vida útil ha terminado?: Se dice que moldes descartados son enterrados bajo los edificios nuevos. ¿Es esto (aún) cierto?

**TFM:** Aparte de la recién demolida fábrica Højmarksvej, sabemos que hay moldes fundidos en los cimientos de la fábrica Klovermarken y probablemente también en la fábrica Kornmarken. Probablemente fue una manera fácil de desechar los viejos moldes y al mismo tiempo asegurarse de que no acabaran en las manos equivocadas. Todas las fábricas antes mencionados están localizadas en Billund.



*Moldes provenientes de la demolición de la fábrica de Højmarksvej, tal como estaban cuando LEGO los encontró*

En Klovermarken y Kornmarken los moldes fueron fundidos, pero en Hovmarksvej, fueron enterrados en la arena: que es por eso que podemos separarlos y abrirlos hoy.

Cuando la nueva fábrica Nyiregyhaza en Hungría fue inaugurada en el año 2003, una cápsula del tiempo fue colocada en los cimientos, para marcar la construcción de la fábrica. La cápsula contenía una bandera danesa, una bandera húngara, los planos de la fábrica, el periódico local del día y monedas danesas y húngaras.



*Molde de 6 árboles usado para el Town Plan, que fue lanzado en 1955*

Después que la compañía dejara de fundir sus viejos moldes por sí misma, se empezaron a llevar a un taller de laminación de acero danesa. Esta práctica continuó hasta 2002, cuando el taller de laminación de acero quebró y dejó de funcionar. Desde 2002, los moldes obsoletos se envían a la fábrica de LEGO® en Kornmarken, Billund, que organiza la destrucción de los moldes. Esto también se aplica a los moldes de nuestras fábricas en México, República Checa y Hungría. Los moldes obsoletos son destruidos por un “quemador” realizando un agujero a través de los moldes, fundiendo las cavidades y dejando los moldes inutilizables.

**HBM:** ¿Hay un departamento específico encargado del diseño de moldes?

**TFM:** Sí; y hemos tenido nuestros propios talleres de moldeo desde el año 1953, ya que descubrimos que para asegurarse de que los moldes fueran de la calidad adecuada, era necesario hacer nuestros propios moldes. Pocos años después, establecimos talleres de moldeo en Vejle (30 kilómetros de Billund) y Hohenwestedt en el norte de Alemania, donde abrimos nuestra primera oficina de ventas en el extranjero en 1956. En 1974, se estableció un taller de moldes en Suiza. Ahora están todos cerrados. El departamento de taller de fabricación de moldes tiene dos funciones: cualificación/pruebas y fabricación de moldes. El departamento de cualificación pone a prueba los moldes que la empresa recibe de sus cuatro fabricantes de moldes externos, que han suministrado moldes desde 2005. También ajusta o repara moldes usados, que siguen siendo adecuados para su uso.



*Molde de una base de construcción, año 1952*



*Tine Froberg Mortensen con un molde cerrado*

**HBM:** ¿Qué tipo de mantenimiento se lleva a cabo para ampliar la vida útil de los moldes?

**TFM:** Se limpian con frecuencia: como se ha mencionado anteriormente, después de 500.000 inyecciones.

#